

TIPO			MPP/MPD 70	MPP / MPD 110
PUNZONATURA	Forza di punzonatura	kN	700	1100
	Regolazione corsa	mm	15 - 17	15 - 17
	Numero di colpi corsa massima	min	15	17
	Corsa 20	min	30	30
	Altezza lavoro	mm	1090	1130
	Incavo	mm	530 / 630	530 / 630
	Num. stazioni utensili		6	6
	Max diametro di punzone	mm	75	75
	Max diametro per spessore	mm	30x20	38x25
Potenza motore	kW	7,5	15	
TIPO				
			MPP/MPD 70	MPP / MPD 110
CESOIA	Piatti	mm	500 x 15	0 - 22
		mm	350 x 20	400 x 25
TIPO				
			MPP/MPD 70	MPP / MPD 110
TAGLIO ANGOLARE	Corsa regolabile	mm	0 - 18	0 - 22
	Angolo 90°	mm	150 x 13	180 x 18
	Angolo 45 °	mm	70 x 10	70 x 10
SEZIONE DI TAGLIO				
SEZIONE DI TAGLIO	Tondo	mm	50	50
	Quadro	mm	45	50
	Ferro a "U"	mm	120	200
	Ferro a "I"	mm	120	200
STOZZA RETTANGOLARE				
STOZZA RETTANGOLARE	Piatti	mm	12	13
	Angolare	mm	100 x 12	100 x 16
	Ferro a "U"	mm	80-220	80-220
	Ferro a "I"	mm	80-220	80-220
	Larghezza stozza	mm	52	52
	Profondità stozza	mm	95	95
STOZZA TRIANGOLARE				
STOZZA TRIANGOLARE	Piatti	mm	12	13
	Angolare	mm	100 x 12	100 x 16
	Ferro a "U"	mm	80-220	80-220
	Ferro a "I"	mm	80-220	80-220
	Larghezza stozza	mm	91	91
	Profondità stozza	mm	970	1045
TIPO				
			MPP/MPD 70	MPP / MPD 110
TAGLIO ANGOLARE	Corsa regolabile	mm	0 - 18	0 - 22
	Angolo 90°	mm	150 x 13	180 x 18
	Angolo 45 °	mm	70 x 10	70 x 10
SEZIONE DI TAGLIO				
SEZIONE DI TAGLIO	Tondo	mm	50	50
	Quadro	mm	45	50