



> [Home](#) > [Pannellatrici](#) > Pannellatrici Darley

## Pannellatrici Darley



- [Scheda Tec.](#)
- [Foto](#)

### Pannellatrici Darley



La progettazione e la costruzione garantiscono funzionalità, risultati di piega precisa ed un lungo ciclo di vita che non richiede pressoché alcun intervento di manutenzione.

La pannellatrice automatica Darley dispone di un'elevata velocità di produzione (massima efficienza), combinata con caratteristiche di flessibilità che consentono di realizzare le più diversificate tipologie di lavorazione: si può così automatizzare la lavorazione di piegatura con un investimento minimo, ottenendo importanti ritorni economici dalla standardizzazione del processo produttivo.

Non ultimo un "sistema intelligente" di dotazioni opzionali consente la totale customizzazione a fronte di ogni richiesta del cliente che vada oltre lo standard.

#### Caratteristiche delle pannellatrici Darley

La pannellatrice è particolarmente adatta per la produzione dell'acciaio, acciaio inossidabile e prodotti in alluminio come:

- ripiani per lo stoccaggio delle merci
- cabine elettriche
- forniture d'ufficio
- pannelli per pareti divisorie
- porte
- strutture per l'illuminazione
- pannelli per caldaie
- armadietti per utensili
- etc..

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Pannellatrici Darley](#)

#### Isola di piega

La pannellatrice è provvista di due lame, una per la piega positiva e una per la negativa fino a un massimo, per entrambe, di 135°.

La lama superiore e quella inferiore sono posizionate (brevetto in corso) in modo tale che la piegatura a Z possa essere ottenuta senza dover girare la lamiera.

Entrambe le lame vengono guidate da motori a corrente continua, con il risultato di ottenere movimenti estremamente rapidi.

Il piedino premi lamiera è invece governato da un sistema a controllo numerico (CNC), ed è posizionato attraverso cilindri idraulici: in questo modo è possibile appiattire anche un lato a 135° per riportarlo alla forma originaria di linea di giunzione preparata per la piegatura.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Pannellatrici Darley](#)

#### Utensili:

La funzionalità del piedino premi lamiera per la lavorazione di piegatura viene ottenuta a standard con un cambio

utensili semplice e veloce, mentre in maniera opzionale si può ottenere questo setup attraverso un sistema idraulico. Se l'attacco è aperto gli utensili possono essere montati-smontati o mossi verticalmente. Quando vengono posizionati gli utensili di piega laterali, si può adattare la larghezza totale del piedino premi lamiera.

Usando le scarpette mobili, l'ampiezza tra gli utensili di piega viene adattata automaticamente durante il ciclo di produzione. Questo è necessario se i due lati più lunghi della lamiera sono piegati due volte ognuno, e se il lato di testa deve essere piegato sopra di essi.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Pannellatrici Darley](#)

### Listello di piega retrattile

Come optional è possibile ritrarre le parti del listello di piega automaticamente, così che si possa piegare ciò che appoggia in posizione arretrata (posteriore) piuttosto che le linguette sporgenti.

#### Controllo:

Il controllo numerico è studiato in particolare per supportare le alte velocità della macchina. Il sistema è posto su un banco operativo e realizzato con un display LCD 15" con modalità di utilizzo touchscreen. La programmazione è semplificata e di facile applicazione. Le funzioni più importanti sono la programmazione dell'angolo, la posizione della piegatura e la posizione della piattaforma girevole.

#### MANIPOLATORE: Sistema di posizionamento

La lamiera viene posizionata sul tavolo automaticamente o manualmente. Attraverso un sistema dedicato la lamiera viene posizionata in maniera precisa e viene manovrata dagli appositi agganci. Il sistema di posizionamento consiste di due misure in lunghezza (asse Z) e una in larghezza. Le due misure in lunghezza vengono regolate automaticamente in base alle dimensioni richieste. Dopo il posizionamento della misura in larghezza con controllo pneumatico, i registri scendono sotto il livello del tavolo.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Pannellatrici Darley](#)

#### MANIPOLATORE: Funzione di sollevamento:

La lamiera può essere sollevata verticalmente con una corsa di 35 mm, così che i fogli con una posa negativa possano essere piegati. Questa funzione di sollevamento può anche essere usata per sollevare il prodotto sopra il livello degli utensili se per esempio sul prodotto è montata una feritoia di ventilazione.

#### MANIPOLATORE: Sistema di aggancio della lamiera

La pannellatrice è provvista di un sistema di aggancio che si fissa alla lamiera in posizione centrale. La piattaforma girevole che produce la rotazione della lamiera è parte integrante del sistema di aggancio stesso, cosicché il prodotto possa essere piegato attraverso un unico ciclo di lavoro.

La dotazione di un motore a corrente continua consente di pilotare con estrema efficacia sia la piattaforma girevole che il sistema di aggancio.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Pannellatrici Darley](#)

#### Inserimento e fuoriuscita automatici:

L'impilamento dei fogli di lamiera può essere automatizzato.

La lamiera viene sollevata da ventose a risucchio o da magneti e trasferita lateralmente alla tavola d'alimentazione del manipolatore.

Utilizzando i magneti si previene che i fogli di lamiera si attacchino l'uno con l'altro, anche se esiste la possibilità di integrare un sistema volto al controllo dell'effettiva introduzione di una sola lamiera per volta. Allo stesso tempo, nel caso di una lamiera a gabbiano il prodotto piegato viene spostato lateralmente. Attraverso questa uscita parallela, il tempo di inserimento e uscita è ridotto al minimo. Il prodotto piegato viene poi spinto su una tavola girevole dalla quale verrà poi spostato manualmente.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Pannellatrici Darley](#)

Copyright 2009 TECNO-MACCHINE SRL Via Mar Rosso 5 22030 Castelmarte (CO) Tel. 031/622065 P.IVA 03147300135

[Privacy Note legali Credits](#)

>