



> [Home](#) > [Presse piegatrici](#) > Presse piegatrici Darley

## Presse piegatrici Darley



- [Video](#)
- [Video](#)
- [Video](#)
- [Video](#)
- [Video](#)
- [Video](#)
- [Video](#)
- [Scheda Tec.](#)
- [Foto](#)

### Presse piegatrici Darley



Il top di gamma nel panorama odierno delle macchine utensili.

Darley è uno dei pionieri nello sviluppo della pressa piegatrice elettro-idraulica.

L'utilizzo delle tecnologie sofisticate nel campo elettronico-idraulico e il controllo numerico hanno come risultato precisione e velocità molto elevate nella piegatura dei pezzi. Se precisione e produttività sono qualità riconosciute, la sicurezza costituisce una caratteristica distintiva della pressa piegatrice Darley.

Le presse piegatrici Darley rappresentano un prodotto funzionale e ben progettato, ed unitamente alla possibilità di perseguire un'elevata standardizzazione, divengono garanzia di una produzione efficace.

Una lista di numerosi optional permette infine di rispondere alle specifiche esigenze dei clienti.

#### Progettazione, produzione, training e assistenza

Nella progettazione delle presse piegatrici idrauliche Darley, i nostri ingegneri si avvalgono dei software più avanzati per rispondere ad ogni esigenza.

Il nostro reparto assistenza è a servizio della clientela, pronto a rispondere a ogni sua esigenza, tenendo aggiornati periodicamente tutti i nostri punti assistenza nel mondo.

#### Sistemi di misurazione dell'angolo nelle presse piegatrici Darley, TIPO ACS :

L'alto grado di precisione della pressa piegatrice Darley garantisce pienamente la qualità finale del prodotto, nonostante l'angolo possa variare rispetto al valore programmato a causa di variazioni nello spessore della lamiera e nel tipo e nella resistenza del materiale e nel senso di laminazione.

In realtà ciò crea una perdita di tempo e materiale. Con il sistema di misurazione dell'angolo ACS (brevetto in corso) è possibile misurare continuamente l'angolo durante la piegatura. Ciò consente una correzione automatica delle tolleranze dello spessore della lamiera, del senso della laminazione e altre varianti.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Presse piegatrici Darley](#)

L'esperienza di Darley permette di associare 2 sistemi di misurazione così definiti:

#### 1 -ACS-LASER: sistema di misurazione dell'angolo che non entra in contatto con il materiale:

Caratteristiche:

- Misurazione laser frontale e posteriore
- Entrambi i rilevatori laseri sono montati su guide lineari
- I rilevatori laser sono programmabili sull'asse Z3
- I rilevatori laser si calibrano automaticamente alla matrice selezionata
- Utilizzando il sistema di controllo l'angolo viene piegato attraverso correzioni immediate
- Senza l'utilizzo del sistema di controllo la correzione dell'angolo verrà determinata durante il ciclo di piegatura
- Si possono programmare fino a 3 punti di rilevazione laser durante il ciclo di piegatura

#### 2 - ACS-SENSOR: sistema di misurazione dell'angolo di tipo meccanico:

Ci sono tre versioni disponibili

- ACS-1: un sensore con misurazione su una posizione e correzione dell'asse Y.
- ACS-2: due sensori con misurazione a sinistra e destra del centro e correzione separata dell'asse Y1 e Y2
- ACS-3: usando tre sensori, come l'ACS-2, solo il terzo sensore misura nel centro correggendo la bombatura (ADS) della macchina

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Presse piegatrici Darley](#)

### Registro tipo DC:

Darley ha una gamma completa di registri posteriori a C.N. da 1 a 6 assi. Si può quindi scegliere il sistema di registri posteriori che meglio si adatta al processo produttivo che si vuole ottenere per mezzo della pressa piegatrice. La robusta costruzione, associata ad alte velocità di spostamento, conferisce la massima precisione. Tutta la gamma dei registri è gestita direttamente da controllo numerico.

DC 310 (ASSE-X)

DC 320 (ASSE X, R) standard equipaggiato con un'opzione adattata manualmente ai riscontri del registro posteriore in direzione Z, sulla parte anteriore della macchina.

DC 330 (ASSE X, R, Z)

DC 340 (ASSE X, R, Z1, Z2)

DC 340/1 CON L'ASSE X3 (X, R, Z1, Z2 + ASSE X3)

DC 360 (ASSE X1, R1, Z1/X2, R2, Z2)

Opzione: carrino del registro posteriore a riscontro dritto

Opzione: carrino del registro posteriore con riscontro a più sfaccettature 3D

Opzione: relativa all'asse X3

### Sistema di bombatura tipo ADS:

Per le proprie presse piegatrici, con l'obiettivo di avere un angolo costante su tutta la lunghezza di piegatura, Darley ha sviluppato il suo sistema di bombatura unico e brevettato, tipo ADS. Se una pressa piegatrice non fosse dotata di un sistema di questo tipo, l'angolo al centro del pezzo sarà maggiore rispetto alle estremità.

Utilizzando il sistema ADS, viene compensata la deflessione del pestone e della tavola. A seconda della forza di piegatura, viene calcolata la bombatura in automatico con una precisione di 0,01mm. I due cunei della tavola di bombatura sono lavorati con alta precisione ed hanno una curva speciale. Poiché i cunei sono adiacenti uno all'altro, la forza di piegatura è distribuita su tutta la superficie della tavola e ciò conferisce un risultato di piegatura precisa. La Darley ha progettato il suo sistema di bombatura integrato direttamente nelle tavole strette e larghe, con il vantaggio di non diminuire la distanza tavola-pestone.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Presse piegatrici Darley](#)

### Bracci di supporto:

Bracci di supporto standard con scanalatura a T e riga metrica su guida lineare

Bracci di supporto montati su guida, regolabili in altezza con volantino

### Accompagnatori tipo PVS-01 e PVS-02

Per ottimizzarne l'utilizzo, si può equipaggiare la pressa piegatrice Darley con un supporto gestito da C.N. Detto sistema aumenta la produttività, soprattutto per pezzi di grandi dimensioni, come pannelli e porte. Poiché gli accompagnatori seguono la lamiera in modo accurato durante la piega, vengono evitate le cosiddette "contro-pieghe". La lamiera viene supportata sia durante che dopo la piega, riducendo al minimo lo sforzo dell'operatore. Opzionalmente i sostegni lamiera possono essere forniti con un sistema di regolazione in altezza da CNC.

### Sicurezza

Le presse piegatrici idrauliche Darley sono conformi alle più severe normative di sicurezza CE. C'è infatti un'ottima collaborazione con gli organismi di controllo. Nonostante le rigide normative sulla sicurezza, Darley è riuscita ad aumentare la flessibilità e la semplicità d'utilizzo della macchine.

Il sistema delle fotocellule Lazersafe permette la lavorazione di pezzi estremamente piccoli in massima sicurezza, e facilita le operazioni che prevedono l'utilizzo di più pedali poiché non viene richiesto l'uso delle mani contemporaneamente. Per la piegatura di piccoli prodotti, lo schermo può prevedere la cosiddetta "operazione percossa": ciò implica che in condizioni assolutamente particolari, l'interruzione del raggio laser viene interpretata come il segnale di partenza per l'operazione di piegatura.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Presse piegatrici Darley](#)

### Controllo

Darley ha una vasta gamma di controlli numerici tradizionali, grafici e 3D. Un hardware solido e robusto con un software semplice e intuitivo garantiscono un elevato grado di affidabilità. I controlli sono intercambiabili e mediante un volantino si possono posizionare gli assi separatamente rendendo l'utilizzo ottimale.

### Software

La precisa combinazione del controllo con il software, riduce notevolmente il tempo di programmazione della macchina ed incrementa il grado di automazione in azienda. Le possibilità sono diverse e molto estese. L'utilizzatore può quindi scegliere la sua soluzione ottimale.

Sono disponibili i pacchetti Software ProfileW e V-Bend. In aggiunta a questi offriamo anche pacchetti software [AutoPol](#) e [Somabend](#). E' possibile lo scambio di dati fra il controllo ed il posto di programmazione è possibile con trasmissione dati USB, DNC o con connessione in rete.

### Dettagli software :

- [Autopol](#)
- [Somabend](#)

Vuoi conoscere maggiori dettagli? Compila il modulo sottostante, verrai ricontattato prima possibile

I campi contrassegnati con \* sono obbligatori.

Nome

Recapito telefonico o e-mail\*

Richiesta\*

Richiedo informazioni in merito a "Presse piegatrici Darley" :

Ho preso visione e acconsento al trattamento dei dati personali ([D.Lgs 196/2003](#))

- [Scheda tecnica presse piegatrici Darley](#)

Copyright 2009 TECNO-MACCHINE SRL Via Mar Rosso 5 22030 Castelmarte (CO) Tel. 031/622065 P.IVA 03147300135

[Privacy Note legali Credits](#)

>