



> [Home](#) > [Punzonatrici](#) > Punzonatrici - cesoie universali Multipower

## Punzonatrici - cesoie universali Multipower



- [Scheda Tec.](#)
- [Video](#)
- [Video](#)
- [Video](#)
- [Foto](#)

L'accurata progettazione e costruzione garantiscono un funzionamento affidabile ed un'ampia versatilità. Il cambio utensile a revolver brevettato permette di operare con maggiore velocità grazie alle 6 stazioni che si adattano a quasi tutti i tipi di utensili, consente di utilizzare quelli eventualmente già disponibili.

La stazione di punzonatura include un cambio utensile superiore per i punzoni e uno per le matrici. La posizione del supporto utensile è gestita elettronicamente e l'interspazio lama è regolabile.

La cesoia universale Multipower offre la possibilità di lavorare su lamiere con uno spessore minimo di 5 mm.

La gamma di cesoie universali Darley consiste di 2 modelli: la MPP e la MPD. La MPP si può avere con una potenza di 70 o 110 Ton.

La MPD si può avere nella versione 70, 110, 130 e 170Ton.

La cesoia universale standard viene fornita con un tavolo di punzonatura separabile con registri manuali da 800x450 mm (X,Y) per il modello MPD mentre per il modello MPP 800x550 mm (X,Y)

### ISOLA DI TAGLIO

La cesoia universale MPD è provvista di un'isola di taglio. L'isola di punzonatura e quella di taglio sono gestite da cilindri separati, che possono essere utilizzati insieme con un unico gruppo centrale al quale non occorre sostanzialmente dedicare manutenzione.

Il taglio di piatti è eseguito con una particolare lama superiore che offre risultati di taglio ottimale e la versione standard è costituita da un prelamiera con una corsa di 5 mm in combinazione ad una pre-impostazione manuale. Il taglio di profili angolari si adatta a tagli a 90° e 45°. Questo viene realizzato da un movimento della lama dove l'angolo di taglio è pari a 0°.

La macchina in versione standard è provvista di un set di lame per tondi e quadri. Se necessario può essere provvista anche di lame per profilati a "U" o a "I".

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Punzonatrici - cesoie universali Multipower](#)

### FERMO BARRA DA 1000, 200, 3000 mm:

Il taglio può essere considerevolmente velocizzato usando un registro elettronico (optional), il cui contatto col registro posteriore è l'interruttore del ciclo di taglio.

Se il materiale ha una lunghezza inferiore a 100mm, è necessario usare l'unità corta di taglio (optional). Questa unità, durante il ciclo di taglio, è sotto la lama e si retrae nella posizione del registro automaticamente dopo il ciclo di taglio.

La cesoia universale MultiPower, modello MPD standard è disponibile con un fermo barra da 100 a 1000 m, facilmente utilizzabile anche per tagli angolari e sezioni di taglio. Il fermo barra può essere opzionalmente esteso a 2000 o 3000 mm.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Punzonatrici - cesoie universali Multipower](#)

### REGISTRO DA 1000 mm CN:

Possibilità di gestire il registro con un controllo numerico, che consente di ridurne notevolmente il tempo di set up e massimizzarne la precisione

Le caratteristiche del registro CNC sono:

- Operatività attraverso il controllo numerico;
- Registro 5-1000mm.;
- Viti a ricircolo di sfera e guide lineari;
- Servo motori;
- Retraibile sul 1000mm.;
- Rinculo nel taglio da 5 a 100mm.

#### ESTRATTORE, LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA DEI PUNZONI:

L'estrattore è una parte importante della punzonatrice. L'alta stabilità dell'estrattore fa sì che possa essere regolato facilmente e velocemente sul prodotto, per farlo rimanere piano sul tavolo dopo la punzonatura. Grazie a ciò saranno notevolmente migliorate l'efficienza e la sicurezza.

La macchina viene consegnata standard con 3 estrattori del diametro di punzonatura di 31mm., 50mm., e 75mm. L'isola di punzonatura può essere proposta opzionalmente con un appoggio idraulico (invece dell'estrattore) con una corsa di 5mm in combinazione a una pre-impostazione manuale.

Attraverso la lubrificazione automatica del punzone dopo ogni battuta, la durata degli utensili verrà considerevolmente aumentata. Il sistema pneumatico può essere disconnesso qualora venisse lavorato un materiale che non può essere lubrificato. Sul lato destro e sinistro dell'utensile di punzonatura, viene aggiunto un misto di aria e olio attraverso l'estrattore.

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Punzonatrici - cesoie universali Multipower](#)

#### ESTRATTORI ANGOLARI:

Per la lavorazione dell'angolo dei ferri e i profilati a "U" è disponibile un estrattore per l'angolo. I profilati fino a 100mm di altezza possono essere posti contro il registro, con il lato verticale rivolto sul retro. I profilati con un'altezza compresa tra 100 e 150mm. possono essere posti con il lato verticale rivolto frontalmente. Per questo motivo, il supporto superiore deve essere regolato (in optional).

**TAVOLO CNC 1000, 2000, 3000, 4000 e 6000 mm.**

#### TAVOLO DI LAVORO CNC CON PINZE E CAMBI UTENSILI AUTOMATICO:

Per la lavorazione dei prodotti pesanti o prodotti con fori complessi è ideale equipaggiare la cesoia universale con un tavolo gestito da CNC con pinze idrauliche per il bloccaggio del pezzo.

All'inizio del ciclo di produzione il prodotto viene fissato con due pinze, dopo di che il ciclo di produzione procede in modo automatico. Possono essere punzonati differenti fori automaticamente, in combinazione con un cambio utensili gestito da CNC.

In opzione è possibile avere una unità di foratura che può raggiungere fino a 40 mm di circonferenza o una unità marchiatrice con una combinazione lettera/numero permanente.

#### UNITA' DI CONTROLLO:

La cesoia universale viene gestita da un controllo DELEM DP10 o come optional DP30 videografico.

Caratteristiche del controllo DP 10:

- Display LCD a 240x64 pixels;
- Num Max Step per programa: 25
- Posizione asse X - 0,1mm.
- Posizione asse Y - 0,1mm.
- Funzione di marchiatura;
- Assoluta e incrementale;
- Possibilità di ripetere gli step del programma ;
- Conta pezzi;
- Operazione manuale dell'asse X e Y attraverso volantino;
- USB e connessione RS 232 opzionali.

Caratteristiche del controllo DP 30:

- Display monocromatico 12"
- Programmazione grafica e ISO;
- Num Max Step per programa: 25
- Posizione asse X - 0,1mm.
- Posizione asse Y - 0,1mm.
- Funzione di marchiatura;
- Assoluta, incrementale e interpolare;
- Funzione di copia per la programmazione relativa e assoluta;
- Simulazione;
- Floppy Drive da 3,5"
- Connessione RS 232

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Punzonatrici - cesoie universali Multipower](#)

#### SOFTWARE:

Grazie ad un controllo funzionale e ad un software efficiente dsì può diminuire il tempo di programmazione e incrementare il grado di automazione all'interno dell'azienda. Si suggerisce a tal scopo l'utilizzo del software "Darley DSTV converter".

Lo scambio dei dati fra l'unità di controllo e la programmazione può avvenire attraverso un floppy disk o una connessione DNC in linea. Il controllo DP30 prevede a standard questa configurazione mentre per il DP10 vengono forniti come optional il floppy drive 3,5" o la connessione RS232.

#### DARLEY DSTV CONVERTER:

- Pacchetto software Off. line "Darley DSTV converter" ;
- DSTV converter per la lettura in 2D dei prodotti
- Converte un formato di files alla volta ;
- Generazione di codice ISO per il controllo DP

[Torna in alto](#) - [Richiedi preventivo per Punzonatrici - cesoie universali Multipower](#)

Copyright 2009 TECNO-MACCHINE SRL Via Mar Rosso 5 22030 Castelmarte (CO) Tel. 031/622065 P. IVA 03147300135

[Privacy Note legali Credits](#)

>